

DUROGLASS P

код 4600 M040/RAL

9289 0000

ГЛЯНЦЕВОЕ ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ ВОДНОЙ ДИСПЕРСИИ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ И ЦИКЛОАЛИФАТИЧЕСКОГО ОТВЕРДИТЕЛЯ, МОДИФИЦИРОВАННОЕ ПОЛИМЕРАМИ. ПОДХОДИТ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ВОДЫ

Экологичный продукт без запаха и токсичных паров во время нанесения.

Свойства

- Высокий срок эксплуатации.
- Хорошо пропитывает основание.
- Подходит для пищевых производств.
- Подходит для напольных покрытий и вертикальных поверхностей (плинтуса, стены).
- Быстрое отверждение.
- Глянцевая, твердая поверхность, стойкая к истиранию.
- Отличная стойкость к воде, моющим средствам, дезинфицирующим средствам, разбавленным кислотам и щелочным растворам, горючим и смазочным материалам.
- Наносится на основание при температуре от +10 °C до +40 °C и относительной влажности < 70 %.
- Температура эксплуатации от -35 °C до +90 °C на воздухе (+40 °C в воде).

Область применения

- Защитное, противоизносное и прочное на разрыв пленочное покрытие бетонного пола в пищевой промышленности и зонах интенсивного движения пешеходов и техники, включая склады, производственные зоны, коридоры и т. п.
- Гигиеническая защита плинтусов и стен в пищевой промышленности, больницах, стерильных помещений в химической или фармацевтической промышленности.
- Обеспечивает защиту при небольшой толщине покрытия при хранении и транспортировке технической воды и бытовых отходов.

Нанесение

1) ПОДГОТОВКА СОСТАВА

Два компонента состава полностью перемешиваются в течение 3 минут на низкой скорости спиральным механическим смесителем после добавления всего объема отвердителя в упаковку с базой.

Смешанный состав разбавляется водой при постоянном размешивании:

- весовая доля воды в составе для первого слоя покрытия непосредственно бетонного основания составляет не более 15-20 %

- весовая доля воды в составе для последующих слоев покрытия составляет не более 10-20 %

2) ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Обрабатываемые поверхности должны быть сухими, в исправном состоянии, плотными и чистыми, сопротивление поверхности на отрыв > 1,5 МПа. В связи с тем, что наносимое покрытие должно быть тонким, основание должно быть достаточно ровным. Его поверхность очищается небольшой обработкой с помощью шлифмашины, которая создает нужную степень шероховатости.

Для очень плотных, сильновпитывающих и сухих поверхностей рекомендуется предварительная обработка составом STARCEMENT 5/A разбавленным 1:1 водой (время высыхания от 5 до 16 часов, приблизительный расход 100 г/м²).

Поскольку продукт на водной основе, он совместим с незначительно влажными поверхностями. При этом недопустимо применение продукта, если влага глубоко впиталась в поверхность или при наличии противодействия.

В таких случаях, необходимо предварительно нанести один или два слоя DUROGLASS FU BIANCO TIX, разбавленного 5-10 % воды (минимальный расход 500 г/м² в каждом слое).

DUROGLASS P также сочетается с DUROGLASS FU AUTOLIVELLANTE.

Для финишных покрытий на гипсе или штукатурных покрытиях под оклейку обоями поверхность подлежит пропитке составом STARCEMENT 5/A, разбавленным, как указано выше. Для финишных покрытий на плитусах или стенах для частой мойки водой или воздействия жидкостей на водной основе, рекомендуется предварительное нивелирование неразбавленным составом DUROGLASS FU BIANCO TIX, DUROGLASS FU RAPIDO.

При таких методах обработки DUROGLASS P можно наносить в чистом виде или разбавленным водой 5 % по весу.

3) НАНЕСЕНИЕ ПРОДУКТА

DUROGLASS P приготовленный к применению, как указано в пункте 1) наносится кистью, валиком или безвоздушным распылением, минимум, в два слоя. Расход продукта в неразбавленном виде варьируется в пределах 150-200 г/м² в каждом слое, в зависимости от условий.

ПРИМЕЧАНИЯ:

- DUROGLASS P обладает хорошей цветостойкостью, однако белый склонен к значительному пожелтению с течением времени.
- Для получения нескользкой поверхности, в финишные слои покрытия следует добавить состав PASTA ANTISKYD 8 % по весу замеса. Размешать низкооборотной винтовой мешалкой, прежде чем добавить отвердитель.
- Для получения полуматовой поверхности, в финишные слои покрытия следует добавить состав PASTA OPACANTE 20 % по весу замеса. Размешать низкооборотной винтовой мешалкой, прежде чем добавить отвердитель, после чего добавить 5-10 % воды.
- Равномерность финишных покрытий, приготовленных указанным способом, зависит от точности соблюдения дозировки пасты.

По окончании работ инструмент необходимо тщательно вымыть водой.

Технические данные	Цвет	Шкала цветов RAL
	Удельный вес	1.12 ± 0.05 кг/л
	Состав смеси	100 вес. частей базы 50 вес. частей отвердителя
	Вязкость при 20 °C	3000 ± 1000 МПа·с
	Жизнеспособность при 22 °C (275 г)	40 минут
	Содержание сухих веществ	52 % по весу, 45 % по объему
	Расчетный расход	150-200 г/м ² на слой
	Расчетный вес	60-80 мкм на слой
	Отверждение при 22 °C и относит. влажности 50 %	- сухой на ощупь 3-4 часа - нанесение след. слоя не менее 6 часов не более 24 часов - ходить с осторожностью 16 часов - полное отверждение 10 дней
	ASTM D 4541 адгезия к бетону	> 3,5 МПа или разрушение бетона

Технические характеристики 4/2008
DUROGLASS P
СЕКТОР 2, 3

	ASTM D 4060 сопротивление истиранию	Колесо CS 10, 1000 г, 1000 об/мин < 50 мг
	Хранение	Продукт хранится в оригинальной упаковке в защищенном от влаги месте при температуре от +5 °С до +35 °С 12 месяцев. Боится замерзания.

Данные, представленные в техническом описании, получены на основе многочисленных экспериментов в лабораторных условиях, используются как базовые в наибольшем количестве случаев. Принимая во внимание различные условия применения, вмешательство факторов не зависящих от МРМ (основание, условия окружающей среды, технические особенности нанесения и т.д.), клиент, желающий использовать продукт, перед применением должен убедиться действительно ли подходит ему последний в тех или иных условиях. Ответственность МРМ распространяется только на стандарты качества и производства, относящиеся к вышеуказанным данным. Также данные подлежат проверке на актуальность и соответствие текущей версии технической документации. МРМ не берет на себя обязательств по уведомлению клиентов о вносимых изменениях в представленные данные.